

Garant
Schrumpffutter mit Kühlkanalbohrung, HSK-A 100 kurz, Spann-Ø D1: 18mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 308277 18 |
| GTIN | 4045197291431 |
| Artikelklasse | 31A |

Beschreibung
Ausführung:

Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge ab Spann-Ø D₁ 6 mm (Verstellweg 10 mm).
Ab Spann-Ø D₁ 6 mm mit Gewindebohrungen für Auswuchtschrauben.

- **Hochwarmfester Stahl.**
- **Gr. 3 – 5 für Hartmetall, ab Gr. 6 für HSS und HM.**
- **Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.**

GARANT: HSK-Funktionsflächen bearbeitet. **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).**

Mit **Kühlkanalbohrungen** und verschleißbaren Gewinden.

Verwendung:

- **Zum Spannen von Fräsern und Bohrern mit Zylinderschaft in Toleranz h6.**
- **Für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfgeräte geeignet.**

Lieferumfang:

Bei Futtern mit Längenverstellung inkl. Längenverstellerschraube (ab Spann-Ø D₁ 6 mm).

Sonderzubehör:

Kühlmittelrohr Nr. 309880, Steckschlüssel Nr. 309890, Schrumpffutterverlängerung Nr. 302410 – 302416, Schrupfgeräte Nr. 354210 – 354450, Wuchtschrauben-Set Nr. 309906 180.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------|--------|
| Auskraglänge A-Maß | 100 mm |
| Ø D ₂ | 33 mm |
| Spann-Ø D ₁ | 18 mm |

| | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Außen-Ø D | 42 mm |
| Kühlkanalbohrung | verschießbar |
| Aufnahme | HSK-A 100 kurz |
| Aufnahme-Norm | ISO 12164-1 |
| Aufnahme-Norm | DIN 69893 |
| Form | A |
| Wuchtgüte G bei Drehzahl | G 2,5 bei 25000 min ⁻¹ |
| Rundlaufgenauigkeit | ≤ 3 µm |
| Zerspanungsstrategie | HSC |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Produktart | Schrumpffutter |

Zubehör

| | |
|--------------------------------|------------|
| HSK-Kühlmittelrohr für HSK 100 | 309880 100 |
|--------------------------------|------------|