Gewindeschneidapparat Rubber-Flex für Mehrbereichsspannzange, Typ: M1,4-7

Bestelldaten

Bestellnummer	333500 M1,4-7
GTIN	4045197312679
Artikelklasse	35D

Beschreibung

Ausführung:
- **Für Maschinen mit nur einer Drehrichtung.**
- **Einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung, schützt den Gewindebohrer vor Bruch.**
- **Längenausgleich auf Zug- und Druck, gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus.**
- **Automatischer Vorschub garantiert lehrenhaltige Gewinde.**
- **Automatischer Schnellrücklauf 1,6 : 1.**
- **Rechtslauf, sowie auch Linkslauf ohne Umstellung möglich.**
- **Einsatz von Rubber-Flex-Spannzangen oder Schnellwechseleinsätzen.**
- **Kurze Anschnittfederung, erlaubt das Entspanen ohne das Gewinde zu zerschneiden.**

Größen M3–M12 und M10–M30 mit Doppel-Spanneinrichtung.

Igeltext:

Mutter für genau einstellbare Gewindetiefe, ±0,1 mm.

Verwendung:
- **Aufnahme in einer rotierenden Spindel.**
- **Schneiden von genau lehrenhaltigen Gewinden.**
- **Ohne vorherige Umstellung für Links- oder Rechtsgewinde, für Sackloch und Durchgangsloch zu verwenden.**

Lieferumfang:
Inklusive Haltearm und bei Nr. 333500 auch 2 Mehrbereichsspannzangen (Rubber-Flex), 2 Gabelschlüssel und 1 Schraubendreher für Innensechskant entsprechend dem Apparat!
Sonderzubehör:
Mehrbereichsspannzangen (Rubber Flex) Nr. 333640, Ersatz-Spannvorrichtung Nr. 333630, siehe Ersatzteilliste.
Hinweis:
Passende Konusschäfte Nr. 342500; 342600.

Technische Beschreibung

automatische Hublänge	10 mm
maximale Drehzahl im Vorlauf	1400 min^{-1}
∅-Bereich der 2. Spannzangen	4,5 - 6,5 mm
ganze Länge	131 mm
Konusschaft-Aufnahme DIN 238	B 12
Gewicht	0,8 kg
∅-Bereich der 1. Spannzangen	2,5 - 4,5 mm
Schneidbereich	M1,4 - M7
Gehäuse-∅	52 mm
Produktart	Gewindeschneidapparat

Zubehör

Mehrbereichsspannzange Rubber-Flex Spannbereich Schaft-∅ 2,5-4,5 mm	333640 2,5-4,5
Mehrbereichsspannzange Rubber-Flex Spannbereich Schaft-∅ 4,5-6,5 mm	333640 4,5-6,5