



Gewindeschneidapparat Rubber-Flex für Mehrbereichsspannzange, Typ: M3-12



Bestelldaten

Bestellnummer	333500 M3-12
GTIN	4045197312686
Artikelklasse	35D

Beschreibung

Ausführung:

- Für Maschinen mit nur einer Drehrichtung.
- Einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung, schützt den Gewindebohrer vor Bruch.
- Längenausgleich auf Zug- und Druck, gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus.
- Automatischer Vorschub garantiert lehrenhaltige Gewinde.
- Automatischer Schnellrücklauf 1,6 : 1.
- Rechtslauf, sowie auch Linkslauf ohne Umstellung möglich.
- Einsatz von Rubber-Flex-Spannzangen oder Schnellwechseleinsätzen.
- Kurze Anschnittfederung, erlaubt das Entspannen ohne das Gewinde zu zerschneiden.

Größen M3–M12 und M10–M30 mit Doppel-Spanneinrichtung.

Igeltext:

Mutter für genau einstellbare Gewindetiefe, $\pm 0,1$ mm.

Verwendung:

- Aufnahme in einer rotierenden Spindel.
- Schneiden von genau lehrenhaltigen Gewinden.
- Ohne vorherige Umstellung für Links- oder Rechtsgewinde, für Sackloch und Durchgangsloch zu verwenden.

Lieferumfang:

Inklusive Haltearm und bei Nr. 333500 auch 2 Mehrbereichsspannzangen (Rubber-Flex), 2 Gabelschlüssel und 1 Schraubendreher für Innensechskant entsprechend dem Apparat!

Sonderzubehör:

Mehrbereichsspannzangen (Rubber Flex) Nr. 333640, Ersatz-Spannvorrichtung Nr. 333630, siehe Ersatzteilliste.

Hinweis:

Passende Konusschäfte Nr. 342500; 342600.

Technische Beschreibung

Schneidbereich	M3 - M12
Konusschaft-Aufnahme DIN 238	B 16
automatische Hublänge	15 mm
Gehäuse-Ø	70 mm
Ø-Bereich der 2. Spannzangen	6,5 - 10 mm
maximale Drehzahl im Vorlauf	1100 min ⁻¹
Ø-Bereich der 1. Spannzangen	3,5 - 6,5 mm
Gewicht	1,7 kg
ganze Länge	176 mm
Produktart	Gewindeschneidapparat

Zubehör

Mehrbereichsspannzange Rubber-Flex Spannbereich Schaft-Ø 3,5-6,5 mm	333640 3,5-6,5
Spannvorrichtung passend für Typ M3-12	333630 M3-12
Mehrbereichsspannzange Rubber-Flex Spannbereich Schaft-Ø 6,5-10 mm	333640 6,5-10