



Gewindeschneidapparat Rubber-Flex für Mehrbereichsspannzange, Typ: M10-30



Bestelldaten

Bestellnummer	333500 M10-30
GTIN	4045197312709
Artikelklasse	35D

Beschreibung

Ausführung:

- Für Maschinen mit nur einer Drehrichtung.
- Einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung, schützt den Gewindebohrer vor Bruch.
- Längenausgleich auf Zug- und Druck, gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus.
- Automatischer Vorschub garantiert lehrenhaltige Gewinde.
- Automatischer Schnellrücklauf 1,6 : 1.
- Rechtslauf, sowie auch Linkslauf ohne Umstellung möglich.
- Einsatz von Rubber-Flex-Spannzangen oder Schnellwechseleinsätzen.
- Kurze Anschnittfederung, erlaubt das Entspannen ohne das Gewinde zu zerschneiden.

Größen M3–M12 und M10–M30 mit Doppel-Spanneinrichtung.

Igeltext:

Mutter für genau einstellbare Gewindetiefe, $\pm 0,1$ mm.

Verwendung:

- Aufnahme in einer rotierenden Spindel.
- Schneiden von genau lehrenhaltigen Gewinden.
- Ohne vorherige Umstellung für Links- oder Rechtsgewinde, für Sackloch und Durchgangsloch zu verwenden.

Lieferumfang:

Inklusive Haltearm und bei Nr. 333500 auch 2 Mehrbereichsspannzangen (Rubber-Flex), 2 Gabelschlüssel und 1 Schraubendreher für Innensechskant entsprechend dem Apparat!

Sonderzubehör:

Mehrbereichsspannzangen (Rubber Flex) Nr. 333640, Ersatz-Spannvorrichtung Nr. 333630, siehe Ersatzteilliste.

Hinweis:

Passende Konusschäfte Nr. 342500; 342600.

Technische Beschreibung

Gehäuse-Ø	108 mm
Gewicht	7,2 kg
automatische Hublänge	30 mm
Konusschaft-Aufnahme DIN 238	B 24
ganze Länge	303 mm
maximale Drehzahl im Vorlauf	350 min ⁻¹
Ø-Bereich der 1. Spannzangen	10 - 16 mm
Ø-Bereich der 2. Spannzangen	16 - 23 mm
Schneidbereich	M10 - M30
Produktart	Gewindeschneidapparat

Zubehör

Mehrbereichsspannzange Rubber-Flex Spannbereich Schaft-Ø 10-16 mm	333640 10-16
Mehrbereichsspannzange Rubber-Flex Spannbereich Schaft-Ø 16-23 mm	333640 16-23