



Gewindeschneidfutter Typ DSPL mit Schaft, Typ: 20



Bestelldaten

Bestellnummer	334510 20
GTIN	4045197313300
Artikelklasse	35B

Beschreibung

Ausführung:

- Die **Doppelspannung** erfolgt durch 3 Spannbacken, die den Gewindebohrerschaft zentrieren und durch 4 Backen, die den Gewindebohrervierkant spannen.
- Die **Sicherheitskupplung** verhindert bei richtiger Einstellung Werkzeugbrüche. Grundlochgewinde können bis zum Grund geschnitten werden.
- Die **Pendeleinrichtung** gleicht Fluchtungsfehler zwischen Maschinen-Spindel und Werkstück aus.
- Der **elastische Längenausgleich** wirkt auf Druck und Zug. Er verhindert, dass bei Hand- oder maschinellem Vorschub das Gewinde verschnitten wird.

Verwendung:

Zum Schneiden von Innengewinden auf umschaltbaren Bohrmaschinen, Revolverdrehbänken. Horizontal und vertikal für Rechtsgewinde verwendbar.

Lieferumfang:

Inklusive 1 Spannschlüssel.

Hinweis:

Variante ohne Längenausgleich auf Anfrage. **Größe 30 und 42** (= MK 4 bzw. 5 für metrisches Gewinde M14– M30 bzw. M18– M42)**auf Anfrage.**

Technische Beschreibung

Schaft-Ø-Bereich	6 - 16 mm
Schneidbereich	M8 – M20
für Whitworth-Rohrgewinde	R1/8 – R1/2
achsparelle Pendelung	1,5 mm
Länge ab Maschinenspindel	170 mm
Längenausgleich auf Zug	20 mm
Spannbereich Vierkant	4,7 - 12 mm
Gehäuse-Ø	83 mm
Morsekegel MK	3
Längenausgleich auf Druck	10 mm
für Whitworth-Gewinde	G1/4 – G13/16
Produktart	Gewindeschneidfutter