



Gewindeschneidfutter Typ DSPL mit Schaft, Typ: 30



Bestelldaten

Bestellnummer	334510 30
GTIN	2050001921086
Artikelklasse	35B

Beschreibung

Ausführung:

- Die **Doppelspannung** erfolgt durch 3 Spannbacken, die den Gewindebohrerschaft zentrieren und durch 4 Backen, die den Gewindebohrervierkant spannen.
- Die **Sicherheitskupplung** verhindert bei richtiger Einstellung Werkzeugbrüche. Grundlochgewinde können bis zum Grund geschnitten werden.
- Die **Pendeleinrichtung** gleicht Fluchtungsfehler zwischen Maschinen-Spindel und Werkstück aus.
- Der **elastische Längenausgleich** wirkt auf Druck und Zug. Er verhindert, dass bei Hand- oder maschinellem Vorschub das Gewinde verschnitten wird.

Verwendung:

Zum Schneiden von Innengewinden auf umschaltbaren Bohrmaschinen, Revolverdrehbänken. Horizontal und vertikal für Rechtsgewinde verwendbar.

Lieferumfang:

Inklusive 1 Spannschlüssel.

Hinweis:

Variante ohne Längenausgleich auf Anfrage. **Größe 30 und 42** (= MK 4 bzw. 5 für metrisches Gewinde M14– M30 bzw. M18– M42)**auf Anfrage.**

Technische Beschreibung

Morsekegel MK	4
Länge ab Maschinenspindel	230 mm
Spannbereich Vierkant	0 - 18 mm
Schneidbereich	M14 – M30
achsparallele Pendelung	2 mm
Schaft-Ø-Bereich	11 - 23 mm
für Whitworth-Gewinde	G9/16 – G1.1/8
Längenausgleich auf Druck	10 mm
Längenausgleich auf Zug	30 mm
für Whitworth-Rohrgewinde	R1/4 – R7/8
Gehäuse-Ø	106 mm
Produktart	Gewindeschneidfutter