



## Fließbohrer Standard (mit Kragen), für Gewinde M: M12



### Bestelldaten

Bestellnummer	082730 M12
GTIN	2050001740236
Artikelklasse	04D

### Beschreibung

#### Ausführung:

Hartmetall Fließbohrer zur Fertigung von Kernlöchern als Vorbereitung zur Gewindeformung.

#### Beschreibung:

Über Drehzahl und Reibungshitze wird lokal Reibungshitze erzeugt, die metallische Werkstoffe aller Art plastifiziert. Dadurch können innerhalb von wenigen Sekunden geschlossene Durchzüge in mehrfacher Ausgangsmaterialstärke spanlos gefertigt werden.

Der Fließbohrer erzeugt über die HM-Polygonkontur Reibungswärme, die metallische Werkstoffe aller Art plastifiziert. Dadurch können innerhalb von wenigen Sekunden geschlossene Durchzüge in mehrfacher Ausgangsmaterialstärke spanlos gefertigt werden.

#### Vorteil:

- **Hohe Kosten- und Zeitersparnis gegenüber konventionellen Verfahren (z.B. Einziehmutter).**
- **Spanlos, ohne Abfall; Ersetzt Niet-, Schweiß- und Pressmutter.**
- **Solide Grundlage für Gewinde mit hohen Auszugskräften.**
- **Für alle gängigen Materialstärken und Gewindegrößen (Gewinde nach DIN 13).**

### Technische Beschreibung

empfohlene Antriebsleistung	1,7 kW
-----------------------------	--------

Kernloch-Ø	10,9 mm
maximale Materialstärke	4 mm
für Gewinde M	M12
empfohlene Drehzahl	1800 min <sup>-1</sup>
Schaft-Ø	12 mm
Produktart	Fließbohrer