Garant

Anzugsbolzen, 18CrNiMo7 Form A, mit Bohrung, passend für Steilkegel: 40

Bestelldaten

Bestellnummer	308605 40
GTIN	4045197554529
Artikelklasse	31Z

Beschreibung

Beschreibung:
Der Werkzeughalter wird über den Anzugsbolzen vom Spanngreifer der Spindel fest in die Spindel gezogen. Anzugsbolzen gibt es in verschiedenenAusführungen. Sie stellen ein wichtiges Bindeglied zwischen Maschine und Werkzeug. Die Anforderungen an Genauigkeit, Festigkeit und Zuverlässigkeit von Anzugsbolzen sind hoch.
Verwendung:
· **Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft DIN 69871 und JIS B 6339 (MAS-BT).**
· **In Bearbeitungszentren (Maschinen mit automatischem Werkzeugwechsler).**
· **In NC-Maschinen (Maschinen ohne automatischem Werkzeugwechsler).**
Hinweis:
Bei Montage des AB auf korrektes Anzugsmoment achten.
ISO 7388-3 entspricht alter Norm DIN 69872.

Technische Beschreibung

passend für Steilkegel mit Farbcode	SK 40
Gesamtlänge L	54 mm
Winkel A	15 Grad
Bund-Ø D	23 mm
L_1	26 mm
maximales Anzugsdrehmoment	50 Nm

passend für Steilkegel	40
Kopf-Ø D_1	19 mm
Gewinde M	M16
Schlüsselweite	19 mm
Bohrungseigenschaft	mit Bohrung
Anzugsbolzen-Norm	ISO 7388-3
Produktart	Anzugsbolzen

Zubehör

Spannschlüssel für AnzugsbolzenDIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 40	308820 40
Spannschlüssel für AnzugsbolzenDIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 40	308825 40