

**Garant****Anzugsbolzen, 18CrNiMo7 Form A, mit Bohrung, passend für Steilkegel: 50****Bestelldaten**

Bestellnummer	308605 50
GTIN	4045197554536
Artikelklasse	31Z

**Beschreibung****Beschreibung:**

Der Werkzeughalter wird über den Anzugsbolzen vom Spanngreifer der Spindel fest in die Spindel gezogen. Anzugsbolzen gibt es in verschiedenen Ausführungen. Sie stellen ein wichtiges Bindeglied zwischen Maschine und Werkzeug. Die Anforderungen an Genauigkeit, Festigkeit und Zuverlässigkeit von Anzugsbolzen sind hoch.

**Verwendung:**

- Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft DIN 69871 und JIS B 6339 (MAS-BT).
- In Bearbeitungszentren (Maschinen mit automatischem Werkzeugwechsler).
- In NC-Maschinen (Maschinen ohne automatischem Werkzeugwechsler).

**Hinweis:**

Bei Montage des AB auf korrektes Anzugsmoment achten.  
ISO 7388-3 entspricht alter Norm DIN 69872.

**Technische Beschreibung**

Gewinde M	M24
Gesamtlänge L	74 mm
Winkel A	15 Grad
maximales Anzugsdrehmoment	150 Nm
passend für Steilkegel	50
passend für Steilkegel mit Farbcode	SK 50

Kopf-Ø D <sub>1</sub>	28 mm
Bund-Ø D	36 mm
L <sub>1</sub>	34 mm
Schlüsselweite	19 mm
Bohrungseigenschaft	mit Bohrung
Anzugsbolzen-Norm	ISO 7388-3
Produktart	Anzugsbolzen

## Zubehör

Spannschlüssel für AnzugsbolzenDIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 50	308825 50
Spannschlüssel für AnzugsbolzenISO 7388 passend für Steilkegel-Größe 50	308830 50
Spannschlüssel für AnzugsbolzenDIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 50	308820 50