



Anzugsbolzen abgedichtet, Form A, mit Bohrung, passend für Steilkegel: 50



Bestelldaten

Bestellnummer	308610 50
GTIN	4045197150936
Artikelklasse	32Z

Beschreibung

Beschreibung:

Der Werkzeughalter wird über den Anzugsbolzen vom Spanngreifer der Spindel fest in die Spindel gezogen. Anzugsbolzen gibt es in verschiedenen Ausführungen. Sie stellen ein wichtiges Bindeglied zwischen Maschine und Werkzeug. Die Anforderungen an Genauigkeit, Festigkeit und Zuverlässigkeit von Anzugsbolzen sind hoch.

Verwendung:

- Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft DIN 69871 und JIS B 6339 (MAS-BT).
- In Bearbeitungszentren (Maschinen mit automatischem Werkzeugwechsler).
- In NC-Maschinen (Maschinen ohne automatischem Werkzeugwechsler).

Hinweis:

Bei Montage des AB auf korrektes Anzugsmoment achten.

ISO 7388-3 entspricht alter Norm DIN 69872.

Abgedichtet – mit O-Ring.

Technische Beschreibung

L ₁	34 mm
Winkel A	15 Grad
passend für Steilkegel	50
Kopf-Ø D ₁	28 mm
passend für Steilkegel mit Farbcode	SK 50
maximales Anzugsdrehmoment	150 Nm

Gesamtlänge L	74 mm
Gewinde M	M24
Bund-Ø D	36 mm
Schlüsselweite	30 mm
Bohrungseigenschaft	mit Bohrung
Anzugsbolzen-Norm	ISO 7388-3
Produktart	Anzugsbolzen

Zubehör

Spannschlüssel für AnzugsbolzenDIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 50	308825 50
Spannschlüssel für AnzugsbolzenDIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 50	308820 50
Spannschlüssel für AnzugsbolzenISO 7388 passend für Steilkegel-Größe 50	308830 50