



Spezial-Anzugsbolzen mit Innengewinde, mit Bohrung, passend für Steilkegel: 50



Bestelldaten

Bestellnummer	308740 50
GTIN	4045197151070
Artikelklasse	32Z

Beschreibung

Beschreibung:

Der Werkzeughalter wird über den Anzugsbolzen vom Spanngreifer der Spindel fest in die Spindel gezogen. Anzugsbolzen gibt es in verschiedenen Ausführungen. Sie stellen ein wichtiges Bindeglied zwischen Maschine und Werkzeug. Die Anforderungen an Genauigkeit, Festigkeit und Zuverlässigkeit von Anzugsbolzen sind hoch.

Verwendung:

Für Werkzeuge mit Steilkegelschaft **DIN 69871 / ISO 7388-1**.

Hinweis:

Abgedichtet – mit O-Ring.

Den jeweils passenden Spanschlüssel und Schlüsselweiten finden Sie im eShop.

Bei Montage des AB auf korrektes Anzugsmoment achten.

Technische Beschreibung

Bund-Ø D	39,3 mm
L ₁	25,1 mm
Innengewinde	M24
Gewinde M	M24
passend für Steilkegel mit Farbcode	SK 50
passend für Steilkegel	50

Gesamtlänge L	65 mm
Kopf-Ø D ₁	32 mm
maximales Anzugsdrehmoment	150 Nm
Innengewindetiefe	17,5 mm
Schlüsselweite	30 mm
Bohrungseigenschaft	mit Bohrung
Produktart	Anzugsbolzen

Zubehör

Spannschlüssel für AnzugsbolzenDIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 50	308820 50
Spannschlüssel für AnzugsbolzenISO 7388 passend für Steilkegel-Größe 50	308830 50
Spannschlüssel für AnzugsbolzenDIN ISO 7388-1 (ehem. DIN 69872) passend für Steilkegel-Größe 50	308825 50