



Mitlaufende Drehbankspitze 60°, Morsekegel: 6



Bestelldaten

Bestellnummer	320660 6
GTIN	4019208014425
Artikelklasse	35R

Beschreibung

Ausführung:

- **Körper und Laufspitze sind gehärtet.**
- **Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**
- **Spitzenwinkel 60°.**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schrappen und Feindreihen gleich gut geeignet.

Gehäuse-Ø D: 102,5 mm

Nutzlänge B: 152 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 50 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,01 mm

für Werkstückgewicht: 3500 kg

Technische Beschreibung

Gehäuse-Ø D	102,5 mm
-------------	----------

für Werkstückgewicht	3500 kg
Nutzlänge B	152 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	50 mm
Morsekegel	MK6
maximaler Rundlauffehler	0,01 mm
Produktart	Zentrierspitze