



Mitlaufende Drehbankspitze mit verlängerter Spitze 60°/30°, Morsekegel: 3



Bestelldaten

Bestellnummer	320670 3
GTIN	4019208017068
Artikelklasse	35R

Beschreibung

Ausführung:

- Körper und Laufspitze sind gehärtet.
- Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.
- Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.
- Wartungsfrei durch Dauerschmierung.
- Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.
- Mit verlängerter Spitze, Spitzenwinkel 60° / 30°.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schrappen und Feindreihen gleich gut geeignet. Die verlängerte Laufspitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren des Drehstahles an die Planseite des Werkstückes. Besonders geeignet zum Kopierdrehen.

Gehäuse-Ø D: 58,5 mm

Nutzlänge B: 95,5 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 25 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 12 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

Spitzenlänge C: 47 mm

Technische Beschreibung

Nutzlänge B	95,5 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	25 mm
Gehäuse-Ø D	58,5 mm
Morsekegel	MK3
für Werkstückgewicht	400 kg
Spitzenlänge C	47 mm
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
größter Spitzen-Ø 30° A	12 mm
Produktart	Zentrierspitze