



Mitlaufende Drehbankspitze Präzisionsausführung Spitzenwinkel 60° / 30°, Morsekegel: 3



Bestelldaten

Bestellnummer	320900 3
GTIN	2050001716880
Artikelklasse	34D

Beschreibung

Ausführung:

- **Extrem schlankes Gehäuse und hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Durch Präzisions-Nadel- und -Axiallager wird eine maximale Abweichung von 0,003 mm bei sehr kleinem Gehäuse-Ø erreicht.**
- **Kegel und abgeschrägte Teile sind aus gehärtetem Lagerstahl (61–63 Rockwell).**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für Dreh- und Schleifarbeiten, **bei denen ein kleiner Kopf-Ø und hohe Genauigkeit erforderlich sind.**

Gehäuse-Ø D: 32,5 mm

Nutzlänge B: 45 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 12 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 28 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,003 mm

für Werkstückgewicht: 320 kg

Technische Beschreibung

größter Spitzen-Ø 60° A	12 mm
-------------------------	-------

maximaler Rundlauffehler	0,003 mm
Gehäuse-Ø D	32,5 mm
Nutzlänge B	45 mm
für Werkstückgewicht	320 kg
Morsekegel	MK3
größter Spitzen-Ø 30° A	28 mm
Produktart	Zentrierspitze