



Mitlaufende Drehbankspitze Präzisionsausführung Spitzenwinkel 60° / 30°, Morsekegel: 4



Bestelldaten

Bestellnummer	320900 4
GTIN	2050001716897
Artikelklasse	34D

Beschreibung

Ausführung:

- **Extrem schlankes Gehäuse und hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Durch Präzisions-Nadel- und -Axiallager wird eine maximale Abweichung von 0,003 mm bei sehr kleinem Gehäuse-Ø erreicht.**
- **Kegel und abgeschrägte Teile sind aus gehärtetem Lagerstahl (61–63 Rockwell).**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für Dreh- und Schleifarbeiten, **bei denen ein kleiner Kopf-Ø und hohe Genauigkeit erforderlich sind.**

Gehäuse-Ø D: 45 mm

Nutzlänge B: 65 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 14 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 40 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,003 mm

für Werkstückgewicht: 560 kg

Technische Beschreibung

maximaler Rundlauffehler	0,003 mm
--------------------------	----------

für Werkstückgewicht	560 kg
Gehäuse-Ø D	45 mm
Nutzlänge B	65 mm
Morsekegel	MK4
größter Spitzen-Ø 60° A	14 mm
größter Spitzen-Ø 30° A	40 mm
Produktart	Zentrierspitze