



Mitlaufende Drehbankspitze mit Hartmetall-Einsatz und Abdrückmutter, Morsekegel: 2



Bestelldaten

Bestellnummer	321250 2
GTIN	4019208059617
Artikelklasse	35R

Beschreibung

Ausführung:

- **Spitzenwinkel 60°.**
- **Mit Hartmetall-Spitze für kleine Zentren und Abdrückmutter.**
- **Körper und Laufspitze (mehrfaches Nachschleifen möglich) sind gehärtet.**
- **Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.**
- **Wartungsfrei durch Dauerschmierung.**
- **Spezialdichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.**

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für die Bearbeitung **von dünnen Werkstücken bei hohen Drehzahlen.**

Gehäuse-Ø D: 45 mm

Nutzlänge B: 65 mm

Hartmetall-Ø H: 11 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,005 mm

für Werkstückgewicht: 120 kg

Technische Beschreibung

Hartmetall-Ø H	11 mm
Nutzlänge B	65 mm
Morsekegel	MK2
maximaler Rundlauffehler	0,005 mm
für Werkstückgewicht	120 kg
Gehäuse-Ø D	45 mm
Produktart	Zentrierspitze