



Feste Körnerspitze mit Hartmetall-Einsatz, Morsekegel: 4



Bestelldaten

Bestellnummer	323600 4
GTIN	4045197296696
Artikelklasse	32L

Beschreibung

Ausführung:

Spitzenwinkel 60°, Oberflächen geschliffen.

Vollkörner mit tief eingelassener **Hartmetallspitze**.

Die hartmetallbestückten Körnerspitzen sind mit einer Markierungsrille versehen, welche den maximalen Nachschliff der Spitze anzeigt.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Norm:

DIN 806

Außen-Ø D: 31,6 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Hartmetall-Ø H: 14 mm

Flächenlänge L_f: 50 mm

Flächen-Spitzenabstand b: 5 mm

Technische Beschreibung

Außen-Ø D	31,6 mm
Hartmetall-Ø H	14 mm
Flächen-Spitzenabstand b	5 mm

Flächenlänge L ₁	50 mm
Morsekegel	4
Gesamtlänge L	160 mm
Produktart	Zentrierspitze