

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250764 HB7120-1
GTIN	4045197819802
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

DNMG 150612 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VM

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 5 mm

Vorschub  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

**Technische Beschreibung**

Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 5 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 260 m/min
Hauptanwendung	M

Sorte	HB7120-1
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen