

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 250862 HB7120-1 |
| GTIN | 4045197819826 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

DNMG 150608 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------------|
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Spanbrecher | VG |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 70 - 240 m/min |
| Sorte | HB7120-1 |
| Vorschub f | 0,25 - 0,6 mm/U |
| Schnitttiefe a_p | 1,5 - 6 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Hauptanwendung | M |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schruppen |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | DNMG 150608 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |