

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HB7120-1



Bestelldaten

Bestellnummer	250654 HB7120-1
GTIN	4045197819741
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 110408 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VS

Schnitttiefe a_p : 0,3 - 2 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,4 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 90 - 290 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Sorte	HB7120-1
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 290 m/min
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Eckenradius	0,8 mm

Spanbrecher	VS
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen