

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CN.G 09T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1**

Bestelldaten

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 250150 HB7120-1 |
| GTIN | 4045197819598 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

CN.G 09T304 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mmVorschub f : 0,2 - 0,5 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------------|
| Hauptanwendung | M |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 80 - 260 m/min |
| Sorte | HB7120-1 |
| Vorschub f | 0,2 - 0,5 mm/U |
| Eckenradius | 0,4 mm |
| Schnitttiefe a_p | 0,5 - 4 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Spanbrecher | VM |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CNMG 09T304 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Toleranz | M |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |