

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250864 HB7120-1
GTIN	4045197819833
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Spanbrecher	VG
Sorte	HB7120-1
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich

Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen