

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1



Bestelldaten

Bestellnummer	250324 HB7120-1
GTIN	4045197819673
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 120412 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	VG
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Hauptanwendung	M

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Sorte	HB7120-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen