



Fester Halbkörner mit Hartmetall-Einsatz, Morsekegel: 2



Bestelldaten

Bestellnummer	323800 2
GTIN	4045197296726
Artikelklasse	32L

Beschreibung

Ausführung:

Spitzenwinkel 60°, Oberflächen geschliffen.

Halbkörner mit tief eingelassener **Hartmetallspitze**. Damit kommt man mit dem Drehstahl besonders gut an die Planseite des Werkstückes.

Die hartmetallbestückten Körnerspitzen sind mit einer Markierungsrille versehen, welche den maximalen Nachschliff der Spitze anzeigt.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Norm:

DIN 806

Außen-Ø D: 18 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Hartmetall-Ø H: 7 mm

Flächenlänge L₁: 30 mm

Flächen-Spitzenabstand b: 2 mm

Technische Beschreibung

Hartmetall-Ø H	7 mm
Außen-Ø D	18 mm
Flächenlänge L ₁	30 mm

Flächen-Spitzenabstand b	2 mm
Morsekegel	2
Gesamtlänge L	100 mm
Produktart	Zentrierspitze