

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7140-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250864 HB7140-1
GTIN	4045197820471
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7140-1 Sorte: HB7140-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	VG
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Sorte	HB7140-1
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Hauptanwendung	M

Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 210 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen