

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7140-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251336 HB7140-1
GTIN	4045197820709
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

SNMG 190616 HB7140-1 Eckenradius: 1,6 mm  
Sorte: HB7140-1  
Spanbrecher: VG  
Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 210 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 210 m/min
Eckenradius	1,6 mm
Spanbrecher	VG
Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 9 mm
Hauptanwendung	M
Vorschub $f$	0,25 - 0,8 mm/U

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7140-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen