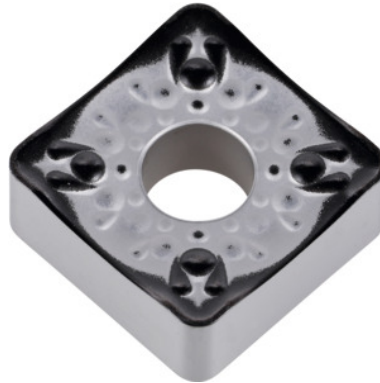


Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMM 150616, für Grobzerspanung, Sorte: HB7140-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251390 HB7140-1
GTIN	4045197820716
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMM 150616 HB7140-1 Eckenradius: 1,6 mm
 Sorte: HB7140-1
 Spanbrecher: VR
 Schnitttiefe a_p : 2 - 12 mm
 Vorschub f : 0,4 - 1,2 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 180 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Schnitttiefe a_p	2 - 12 mm
Spanbrecher	VR
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7140-1

Eckenradius	1,6 mm
Vorschub f	0,4 - 1,2 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMM 150616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen