

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1**

Bestelldaten

Bestellnummer	251326 HB7120-1
GTIN	4045197819987
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VG
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HB7120-1
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM

ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen