

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7140-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251326 HB7140-1
GTIN	4045197820679
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 120412 HB7140-1 Eckenradius: 1,2 mm
 Sorte: HB7140-1
 Spanbrecher: VG
 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
 Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 210 m/min
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VG
Eckenradius	1,2 mm

Sorte	HB7140-1
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen