

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251330 HB7120-1
GTIN	4045197819994
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150612 HB7120-1 Eckenradius: 1,2 mm
Sorte: HB7120-1
Spanbrecher: VG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Sorte	HB7120-1
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Spanbrecher	VG

Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen