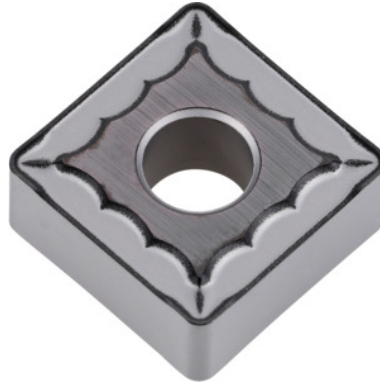


Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7140-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251330 HB7140-1
GTIN	4045197820686
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150612 HB7140-1 Eckenradius: 1,2 mm
 Sorte: HB7140-1
 Spanbrecher: VG
 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
 Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	VG
Sorte	HB7140-1
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 210 m/min
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	M

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen