

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1

Bestelldaten

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 251544 HB7120-1 |
| GTIN | 4045197820068 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

TN.G 160408 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VM

Toleranz: M

 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm

 Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U

 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------------|
| Sorte | HB7120-1 |
| Spanbrecher | VM |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 80 - 260 m/min |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Vorschub f | 0,2 - 0,5 mm/U |
| Schnitttiefe a_p | 0,5 - 5 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Hauptanwendung | M |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | TNMG 160408 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 6 |
| Toleranz | M |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |