

**Garant**

**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7120-1**



## Bestelldaten

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 251226 HB7120-1 |
| GTIN          | 4045197819963   |
| Artikelklasse | 21G             |

## Beschreibung

SNMG 120412 HB7120-1 Eckenradius: 1,2 mm  
 Sorte: HB7120-1  
 Spanbrecher: VM  
 Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
 Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/U  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 80 - 260 m/min

## Technische Beschreibung

|   |                |
|---|----------------|
| Vorschub $f$                                | 0,1 - 0,4 mm/U |
| Schnittbedingung                            | kontinuierlich |
| Schnitttiefe $a_p$                          | 0,5 - 4 mm     |
| Spanbrecher                                 | VM             |
| Eckenradius                                 | 1,2 mm         |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 80 - 260 m/min |

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Hauptanwendung              | M                             |
| Sorte                       | HB7120-1                      |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung  | Schrupp-Schichten             |
| Schneidstoff                | HM                            |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | SNMG 120412                   |
| Anzahl Wechsel/Schneiden    | 8                             |
| Produktart                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |