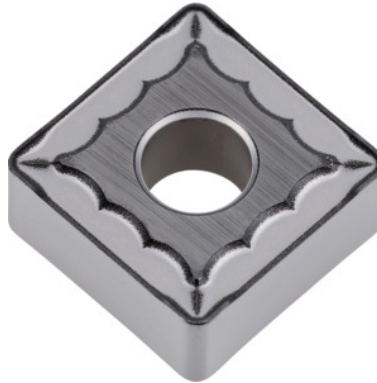


Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251332 HB7120-1
GTIN	4045197820006
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150616 HB7120-1 Eckenradius: 1,6 mm
 Sorte: HB7120-1
 Spanbrecher: VG
 Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
 Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Spanbrecher	VG
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen