

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7140-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250336 HB7140-1
GTIN	4045197820389
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 160612 HB7140-1 Sorte: HB7140-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 6 mmVorschub  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/USchnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 210 m/min**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_p$	1,5 - 6 mm
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HB7140-1
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 210 m/min
Vorschub $f$	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Hauptanwendung	M
Spanbrecher	VG
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen