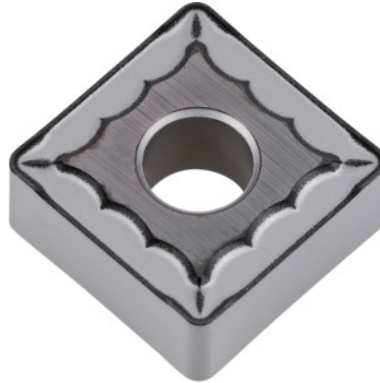


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7140-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251332 HB7140-1
GTIN	4045197820693
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150616 HB7140-1 Eckenradius: 1,6 mm
Sorte: HB7140-1
Spanbrecher: VG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	VG
Hauptanwendung	M
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 210 m/min
Sorte	HB7140-1
Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen