

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1

Bestelldaten

Bestellnummer	252210 HB7120-1
GTIN	4045197820211
Artikelklasse	21G

Beschreibung

WNMG 080412 HB7120-1 Sorte: HB7120-1

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 210 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	VG
Sorte	HB7120-1
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	M

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen