

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 251336 HB7120-1 |
| GTIN | 4045197820013 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

SNMG 190616 HB7120-1 Eckenradius: 1,6 mm
Sorte: HB7120-1
Spanbrecher: VG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|-----------------|
| Vorschub f | 0,25 - 0,8 mm/U |
| Eckenradius | 1,6 mm |
| Hauptanwendung | M |
| Spanbrecher | VG |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Schnitttiefe a_p | 1,5 - 9 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 70 - 240 m/min |
| Sorte | HB7120-1 |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schruppen |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | SNMG 190616 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 8 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |