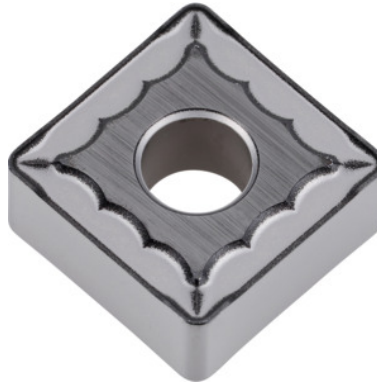


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7120-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251336 HB7120-1
GTIN	4045197820013
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190616 HB7120-1 Eckenradius: 1,6 mm
Sorte: HB7120-1
Spanbrecher: VG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	M
Spanbrecher	VG
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Sorte	HB7120-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen