Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMM 160612, für Grobzerspanung, Sorte: HB7140-1

Bestelldaten

Bestellnummer	250458 HB7140-1
GTIN	4045197820419
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMM 160612 HB7140-1 Sorte: HB7140-1
Spanbrecher: VR
Schnitttiefe a_p: 2 - 8 mm
Vorschub f: 0,2 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 180 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,8 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VR
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 180 m/min
Sorte	HB7140-1
Hauptanwendung	M

Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	2 - 8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMM 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen