



## Vierbacken-Drehfutter Stahl zylindrische Zentrieraufnahme, DIN 702-4, Außen-Ø A: 80 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	312500 80
GTIN	4019208028293
Artikelklasse	36R

### Beschreibung

#### Ausführung:

- **Planspiralring gesenkgeschmiedet, gewuchtet und gehärtet.**
- **Flanken der Spirale und Gewindeflanken der Backen sind geschliffen.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit.**

Gesenkgeschmiedet, dadurch lange Lebensdauer und **für Maschinen mit hohen Drehzahlen geeignet.**

#### Verwendung:

Für Maschinenspindeln mit zylindrischer Zentrieraufnahme oder zur Aufnahme mittels Flansch. Rohflansche Nr. 317000 müssen immer zuerst auf die Maschine und dann auf das Drehfutter angepasst werden.

#### Norm:

**DIN 702-4.**

#### Werkstoff:

Stahl

#### Lieferumfang:

1 Satz = 4 gehärtete Bohrbacken, nach außen abgestuft.

1 Satz = 4 gehärtete Drehbacken, nach innen abgestuft.

1 Spanschlüssel und entsprechend der Futterausführung Befestigungsschrauben oder -bolzen.

#### Sonderzubehör:

**Ersatz- und Zusatzbacken** siehe Nr. 314100 – 315300. Späneschutz siehe Nr. 312800.

#### Hinweis:

DIN 702-4 entspricht der alten Norm DIN 6350-1.

Farbcode für Zubehör: RöhM Planspiral-Drehfutter und Backen

Durchlass E: 19 mm  
Höhe ohne Backen H<sub>1</sub>: 39,5 mm  
Höhe mit Backen H<sub>2</sub>: 53,5 mm  
Zentrier-Ø B: 56 mm  
Zentriertiefe C: 3 mm  
Schlüsselvierkant K: 6 mm

## Technische Beschreibung

Durchlass E	19 mm
Zentrier-Ø B	56 mm
Zentriertiefe C	3 mm
maximale Drehzahl	7000 min <sup>-1</sup>
Höhe ohne Backen H <sub>1</sub>	39,5 mm
Schlüsselvierkant K	6 mm
Gewicht	1,3 kg
Außen-Ø A	80 mm
Höhe mit Backen H <sub>2</sub>	53,5 mm
Norm	DIN 702-4
Material	Stahl
Farbcode für Zubehör	Röhm Planspiral- Drehfutter und Backen
Produktart	Planspiralfutter