



Vierbacken-Drehfutter Stahl zylindrische Zentrieraufnahme, DIN 702-4, Außen-Ø A: 100 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	312500 100
GTIN	4019208027845
Artikelklasse	36R

Beschreibung

Ausführung:

- **Planspiralring gesenkgeschmiedet, gewuchtet und gehärtet.**
- **Flanken der Spirale und Gewindeflanken der Backen sind geschliffen.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit.**

Gesenkgeschmiedet, dadurch lange Lebensdauer und **für Maschinen mit hohen Drehzahlen geeignet.**

Verwendung:

Für Maschinenspindeln mit zylindrischer Zentrieraufnahme oder zur Aufnahme mittels Flansch. Rohflansche Nr. 317000 müssen immer zuerst auf die Maschine und dann auf das Drehfutter angepasst werden.

Norm:

DIN 702-4.

Werkstoff:

Stahl

Lieferumfang:

1 Satz = 4 gehärtete Bohrbacken, nach außen abgestuft.

1 Satz = 4 gehärtete Drehbacken, nach innen abgestuft.

1 Spanschlüssel und entsprechend der Futterausführung Befestigungsschrauben oder -bolzen.

Sonderzubehör:

Ersatz- und Zusatzbacken siehe Nr. 314100 – 315300. Späneschutz siehe Nr. 312800.

Hinweis:

DIN 702-4 entspricht der alten Norm DIN 6350-1.

Farbcode für Zubehör: RöhM Planspiral-Drehfutter und Backen

Durchlass E: 20 mm
 Höhe ohne Backen H₁: 50 mm
 Höhe mit Backen H₂: 68 mm
 Zentrier-Ø B: 70 mm
 Zentriertiefe C: 3 mm
 Schlüsselvierkant K: 8 mm

Technische Beschreibung

maximale Drehzahl	6300 min ⁻¹
Gewicht	2,9 kg
Schlüsselvierkant K	8 mm
Zentriertiefe C	3 mm
Höhe ohne Backen H ₁	50 mm
Durchlass E	20 mm
Außen-Ø A	100 mm
Höhe mit Backen H ₂	68 mm
Zentrier-Ø B	70 mm
Norm	DIN 702-4
Material	Stahl
Farbcode für Zubehör	Röhm Planspiral- Drehfutter und Backen
Produktart	Planspiralfutter

Zubehör

Grundbacken-Set 4-teilig, gehärtet für Futter-Typ 100 mm	314100 100
Blockbacken-Set 4-teilig, weich für Futter-Typ 100 mm	314700 100
Aufsatzbacken-Set 4-teilig, weich für Futter-Typ 100 mm	314500 100