



Vierbacken-Drehfutter Stahl zylindrische Zentrieraufnahme, DIN 702-4, Außen-Ø A: 125 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	312500 125
GTIN	4019208032047
Artikelklasse	36R

Beschreibung

Ausführung:

- **Planspiralring gesenkgeschmiedet, gewuchtet und gehärtet.**
- **Flanken der Spirale und Gewindeflanken der Backen sind geschliffen.**
- **Hohe Rundlaufgenauigkeit.**

Gesenkgeschmiedet, dadurch lange Lebensdauer und **für Maschinen mit hohen Drehzahlen geeignet.**

Verwendung:

Für Maschinenspindeln mit zylindrischer Zentrieraufnahme oder zur Aufnahme mittels Flansch. Rohflansche Nr. 317000 müssen immer zuerst auf die Maschine und dann auf das Drehfutter angepasst werden.

Norm:

DIN 702-4.

Werkstoff:

Stahl

Lieferumfang:

1 Satz = 4 gehärtete Bohrbacken, nach außen abgestuft.

1 Satz = 4 gehärtete Drehbacken, nach innen abgestuft.

1 Spanschlüssel und entsprechend der Futterausführung Befestigungsschrauben oder -bolzen.

Sonderzubehör:

Ersatz- und Zusatzbacken siehe Nr. 314100 – 315300. Späneschutz siehe Nr. 312800.

Hinweis:

DIN 702-4 entspricht der alten Norm DIN 6350-1.

Farbcode für Zubehör: RöhM Planspiral-Drehfutter und Backen

Durchlass E: 32 mm
 Höhe ohne Backen H₁: 56 mm
 Höhe mit Backen H₂: 78,5 mm
 Zentrier-Ø B: 95 mm
 Zentriertiefe C: 4 mm
 Schlüsselvierkant K: 9 mm

Technische Beschreibung

Zentrier-Ø B	95 mm
Zentriertiefe C	4 mm
Gewicht	4,5 kg
Höhe ohne Backen H ₁	56 mm
Höhe mit Backen H ₂	78,5 mm
Außen-Ø A	125 mm
maximale Drehzahl	5500 min ⁻¹
Durchlass E	32 mm
Schlüsselvierkant K	9 mm
Norm	DIN 702-4
Material	Stahl
Farbcode für Zubehör	Röhm Planspiral- Drehfutter und Backen
Produktart	Planspiralfutter

Zubehör

Blockbacken-Set 4-teilig, weich für Futter-Typ 125 mm	314700 125
---	------------