#### **FAHRION®**

# Präzisions-ER-Spannzangenfutter CENTRO P, HSK-A 63 A = 160, Typ CP für ER: 11M



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	305930 11M
GTIN	2050001703477
Artikelklasse	33F

### **Beschreibung**

#### Ausführung:

- · Außen- und Innenkegel geschliffen mit Balluffchip-Bohrung.
- · Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit 3 µm bei 3×D, maximal 50 mm.
- · Sehr hohe Haltekräfte durch kompletten Sitz der Spannzange im Futter und beschichtete Spannmutter.
- · Schwingungsdämpfung durch das Element Spannzange und Masse des Futters.
- Alternativ: ohne Abdichtung, mit ER-Spannmutter CP Nr. 309655 oder abgedichtetes System mit ER-Spannmutter CP für Dichtscheiben HP Nr. 309665 in Verbindung mit Dichtscheiben HP Nr. 309666 – 309668 (für IKZ bzw. als Schmutzfänger!).

#### Vorteil:

Patentierter optimaler Sitz der Spannzange, Doppelführungen, Trapezgewinde und gleitbeschichtete Spannmutter verschmelzen beim Spannen zu einer stabilen Einheit und sichern so höchste Steifigkeit und Präzision.

#### **Verwendung:**

Zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

#### Lieferumfang:

Ohne Spannmutter und Dichtscheiben.

#### Sonderzubehör:

Präzisions-ER-Spannzangen für HP Nr. 309368 – 309381 und für Gewindebohrer Nr. 309402 – 309419 (nicht Holex). ER-Spannmuttern CP Nr. 309655; 309665. Dichtscheiben HP Nr. 309666 – 309668. Rollenschlüssel CP Nr. 309754; 309756.

#### **Hinweis:**

- · Futter CP spannt nur Nenn-Ø bis Schaft-Ø Toleranz h10.
- · In Kombination mit Fahrion-Spannzangen einzusetzen.

Zerspanungsstrategie: HSC

Form: A

Spannbereich: 1 - 7 mm Außen-Ø D: 16 mm

# **Technische Beschreibung**

Typ CP für ER	11M
Spannbereich	1 - 7 mm
Auskraglänge A-Maß	160 mm
Außen-Ø D	16 mm
Form	A
Serie	Centro P
Rundlaufgenauigkeit ER-Spannzange mit HDC- Spannzangenfutter	≤ 6 µm
Rundlaufgenauigkeit HP-Spannzange mit HDC- Spannzangenfutter	≤ 3 µm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	1-7 mm
Aufnahme	HSK-A 63 A = 160
Aufnahme-Norm	ISO 12164-1
Aufnahme-Norm	DIN 69893
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit ER-Spannzange mit CP- Spannzangenfutter	≤ 6 μm
Rundlaufgenauigkeit HP-Spannzange mit CP- Spannzangenfutter	≤ 3 μm
Zerspanungsstrategie	HSC
Produktart	Spannzangenfutter

## Zubehör

ER-Spannzange HP mit Abdictitung Nenn-Spann-Ø d 3 mm 309369 3	R-Spannzange HP mit Abdichtung Nenn-Spann-Ø d 3 mm	309369 3
---------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------	----------

ER-Spannzange HP mit Abdichtung Nenn-Spann-Ø d 4 mm	309369 4
ER-Spannzange HP mit Abdichtung Nenn-Spann-Ø d 5 mm	309369 5
ER-Spannzange HP Nenn-Spann-Ø d 4 mm	309368 4
ER-Spannzange HP Nenn-Spann-Ø d 5 mm	309368 5
ER-Spannzange HP mit Abdichtung Nenn-Spann-Ø d 6 mm	309369 6
CP-Rollenschlüssel für Drehmomentschlüssel Typ 11M	309756 11M
ER-Spannzange HP Nenn-Spann-Ø d 2 mm	309368 2
ER-Spannzange HP Nenn-Spann-Ø d 1 mm	309368 1
CP-Rollenschlüssel Typ 11M	309754 11M
ER-Spannzange HP Nenn-Spann-Ø d 3 mm	309368 3