



Messdorn für Durchgangsbohrungen OD, Hülsen-Ø D: 60-80mm



Bestelldaten

Bestellnummer	435156 60-80
GTIN	2050001677396
Artikelklasse	46D

Beschreibung

Ausführung:

OD-Bohrungsmessdorne sind mechanische Zweipunkt-Vergleichsmessgeräte für höchste Ansprüche. Messhülsen gehärtet. Für Bohrungen von 3 – 100 mm. Die Zentrierung durch die Messhülse verhindert Kippfehler und garantiert somit höchste Präzision unabhängig vom Anwender. Suchen des Umkehrpunktes entfällt. Als Anzeige können Messuhren und Feinzeiger mit Schaft-Ø 8 h6 verwendet werden.

- **Wiederholpräzision 1 µm.**
- **Robust und zuverlässig.**
- **Minimale Messzeit bei maximaler Messsicherheit.**
- **Gewindeanschluss Dorn / Halter M10×1.**

Verwendung:

Für Bohrungen von 3 – 100 mm. Für die Qualitätssicherung in der Serienfertigung beim manuellen und automatischen Messen.

Lieferumfang:

Messhülse mit zwei radial beweglichen, 180° versetzten HM-Tastbolzen.

Sonderzubehör:

Feinzeiger Nr. 434674, induktiver Feinzeiger Nr. 434670, linkslaufende Messuhr 434807 Gr. 10, Digitale Messuhr 434322, Halter für Messdorne Nr. 435160, Einstellringe Nr. 484030. Messtiefenverlängerungen, Winkelstücke und Tiefenanschlüsse auf Anfrage.

Hinweis:

Bei Bestellung bitte **zusätzlich** genaue Bohrungstoleranzen angeben, z. B.:

Nr. 435154 Gr. 6–12 **10H7**,

Nr. 435154 Gr. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

Nr. 435154 Gr. 6–12 **9,990 / 10,15**.

Bei Verwendung von Feinzeigern ist zusätzlich eine Verlängerung Nr. 434920 Gr. 10 oder der Messtaster Nr. 434900 Gr. 16 erforderlich.

- **Messdorne für große Bohrungen (bis Ø 500), Einstiche und Nuten, sowie in 3-Punkt-Ausführung auf Anfrage.**
- **Toleranzbereich 10 µm oder Feinpassung Qualität 5 und feiner auf Anfrage.**
- **Messbereich > 0,2 mm auf Anfrage.**
- **Messkontakte mit größerem Radius sowie auch in Rubin, Keramik und DLC-beschichtet erhältlich.**

Technische Beschreibung

Wiederholpräzision	1 µm
Antastkraft	2 N
Stirnmaß h	10 mm
Hülsenmaß H	33 mm
Qualität	10 mm
Qualität	12 mm
Qualität	8 mm
Qualität	13 mm
Qualität	6 mm
Qualität	9 mm
Qualität	7 mm
Qualität	11 mm
Toleranzfeld	P
Toleranzfeld	H
Toleranzfeld	S
Toleranzfeld	X
Toleranzfeld	D
Toleranzfeld	ZB
Toleranzfeld	N
Toleranzfeld	T
Toleranzfeld	U
Toleranzfeld	Z

Toleranzfeld	ZC
Toleranzfeld	E
Toleranzfeld	J
Toleranzfeld	FG
Toleranzfeld	CD
Toleranzfeld	JS
Toleranzfeld	V
Toleranzfeld	G
Toleranzfeld	M
Toleranzfeld	C
Toleranzfeld	EF
Toleranzfeld	Y
Toleranzfeld	A
Toleranzfeld	B
Toleranzfeld	ZA
Toleranzfeld	F
Toleranzfeld	R
Toleranzfeld	K
Nennmaß	60 - 80 mm
Kalibrierung	C4
Produktart	Bohrungsmessdorn Messkopf

Dienstleistungen

KalibrierungInnen-Feinmessgerät (Bauform B + C)
maximaler Messbereich 160 mm

023210 160

Zubehör

Einstellring DIN 2250 C Nennmaß-Ø 75 mm

484030 75

Feinzeiger ± Messbereich / Ablesung 250/10 µm

434674 250/10

EinstellringDIN 2250 C Nennmaß-Ø 70 mm	484030 70
Induktiver Feinzeiger Extramess Typ 2001	434670 2001
Stahl-Taster Typ 16	434900 16
Verlängerung für Messtaster Länge L 10 mm	434920 10
Halter für MessdornOD Halterlänge 50 mm	435160 50
EinstellringDIN 2250 C Nennmaß-Ø 65 mm	484030 65
Halter für MessdornOD Halterlänge 235 mm	435160 235
Halter für MessdornOD Halterlänge 105 mm	435160 105
Feinzeiger ± Messbereich / Ablesung 130/5 µm	434674 130/5
Feinzeiger ± Messbereich / Ablesung 50/1 µm	434674 50/1
Feinzeiger ± Messbereich / Ablesung 25/0,5 µm	434674 25/0,5
EinstellringDIN 2250 C Nennmaß-Ø 60 mm	484030 60
EinstellringDIN 2250 C Nennmaß-Ø 80 mm	484030 80