

**Garant**
**Spiralbohrer hartmetallbestückt, unbeschichtet, Ø DC h8: 10mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 121150 10     |
| GTIN          | 4045197471475 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit Hartmetall-Schneidplatte bestückt. Zwischen Spitzen geschliffen.  
Schaft mit Mitnahmelappen zur Verwendung in Klemmhülsen.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

|   |               |
|---|---------------|
| Spannutenlänge $L_c$                          | 56 mm         |
| Vorschub $f$ in Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/U     |
| Nenn-Ø $D_c$                                  | 10 mm         |
| Anzahl Schneiden $Z$                          | 2             |
| Toleranz Nenn-Ø                               | h8            |
| Gesamtlänge $L$                               | 100 mm        |
| Norm  | DIN 8037      |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$           | 41 mm         |
| Beschichtung                                  | unbeschichtet |
| Schneidstoff                                  | HM K20        |
| Spitzenwinkel                                 | 118 Grad      |
| Innenkühlung                                  | nein          |
| Farbring                                      | ohne          |

Produktart

Spiralbohrer

**Anwenderdaten**

|                                | <b>Eignung</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|--------------------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| Alu > 10% Si                   | geeignet       | 140 m/min            | N               |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet       | 70 m/min             | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet       | 70 m/min             | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet       | 60 m/min             | P               |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet       | 40 m/min             | P               |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet       | 25 m/min             | P               |
| GG(G)                          | geeignet       | 90 m/min             | K               |
| CuZn                           | geeignet       | 140 m/min            | N               |
| Öl                             | geeignet       |                      |                 |
| nass maximal                   | geeignet       |                      |                 |