Garant

VHM-NC-Anbohrer 142° spiralisiert, TiAlN, Ø DC h6: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	121110 20
GTIN	4045197038807
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Exakt **mittiger Spitzenanschliff. Leichtes Anbohren** und **hohe Formgenauigkeit** der Zentrierbohrung. Stabil durch kurze Spannuten.
≥ Ø 6 mm mit Mitnahmefläche HB.
Verwendung:
Mit Spitzenwinkel **142°** für den Eingriff der Hauptschneiden des nachfolgenden Spiralbohrers.
Hinweis:
Drehzahl für den tatsächlichen Bohr-Ø verwenden (nicht generell für den Bohrer-Außen-Ø).

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D_C	20 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm^2	0,03 mm/U
Spannutenlänge L_c	35 mm
Schaft-Ø D_s	20 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	h6

Spitzenwinkel	142 Grad
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Anbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
CuZn	geeignet	200 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		