

Garant**Spiralbohrer hartmetallbestückt, unbeschichtet, Ø DC h8: 10,5mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 121150 10,5 |
| GTIN | 4045197471499 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung**Ausführung:**

Mit Hartmetall-Schneidplatte bestückt. Zwischen Spitzen geschliffen.
Schaft mit Mitnahmelappen zur Verwendung in Klemmhülsen.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,13 mm/U |
| Spannutenlänge L_c | 56 mm |
| Nenn-Ø D_c | 10,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Norm | DIN 8037 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 40,3 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HM K20 |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |

Produktart

Spiralbohrer

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| Alu > 10% Si | geeignet | 140 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 140 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |