

Garant**DNMG 150612, Sorte: HB7415****Bestelldaten**

Bestellnummer	250764 HB7415
GTIN	4045197816559
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7415 Sorte: HB7415

Spanbrecher: TIM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mmVorschub f : 0,1 - 0,25 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 70 m/min**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Spanbrecher	TIM
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	S
Sorte	HB7415
Vorschub f	0,1 - 0,25 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 70 m/min

Eckenradius	1,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen