



Losser Nutenstein geschliffen zum Justieren, Nutenmaß b1 der Maschine: 12/12mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 375375 12/12 |
| GTIN | 4020772071820 |
| Artikelklasse | 35A |

Beschreibung

Ausführung:

Auf Umschlag genau geschliffen, dadurch kurze Ausrichtzeiten von Vorrichtungen, Maschinenschraubstöcken und Teilapparaten, die parallel zu den Tischnuten von Werkzeugmaschinen ausgerichtet werden sollen. Eine Messuhr wird dadurch nicht mehr benötigt.

Verwendung:

Diese losen Nutensteine werden nach dem groben Ausrichten der Vorrichtung seitlich in die Nuten geschoben. **Beim Transport der Vorrichtung stören dann keine unten vorstehenden Nutensteine und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden.** Pro Maschine genügen je 2Stück bzw. 4Stück bei Doppelaufspannung.

Norm:

DIN 6323

Werkstoff:

Stahl C 15, einsatzgehärtet.

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------------------|------------|
| Nutenmaß b_1 der Maschine | 12 mm |
| Nutenmaß b_2 der Vorrichtung | 12 mm |
| Länge | 20 mm |
| Höhe H_1 | 5,5 mm |
| Höhe H | 28,6 mm |
| Typ | 6323 |
| Produktart | Nutenstein |