

Garant**Kurzbohrer HSS-E FS, unbeschichtet, Ø DC h8: 3,8mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113020 3,8 |
| GTIN | 4045197002143 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung**Ausführung:**

Besonders **robust und stabil** durch **verstärkte Kerndicke**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit.

Nuten blank, Fasen nitriert.

Mit Ausspitzung Form C bis 3,9 mm, Form S (spezial) ab 4 mm.

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Spannutenlänge L_c | 22 mm |
| Nenn-Ø D_c | 3,8 mm |
| Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/U |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Schaft-Ø D_s | 3,8 mm |
| Gesamtlänge L | 55 mm |
| Norm | DIN 1897 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 16,3 mm |

| | |
|---------------|----------------|
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | FS |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 45 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| GG(G) | geeignet | 25 m/min | K |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |